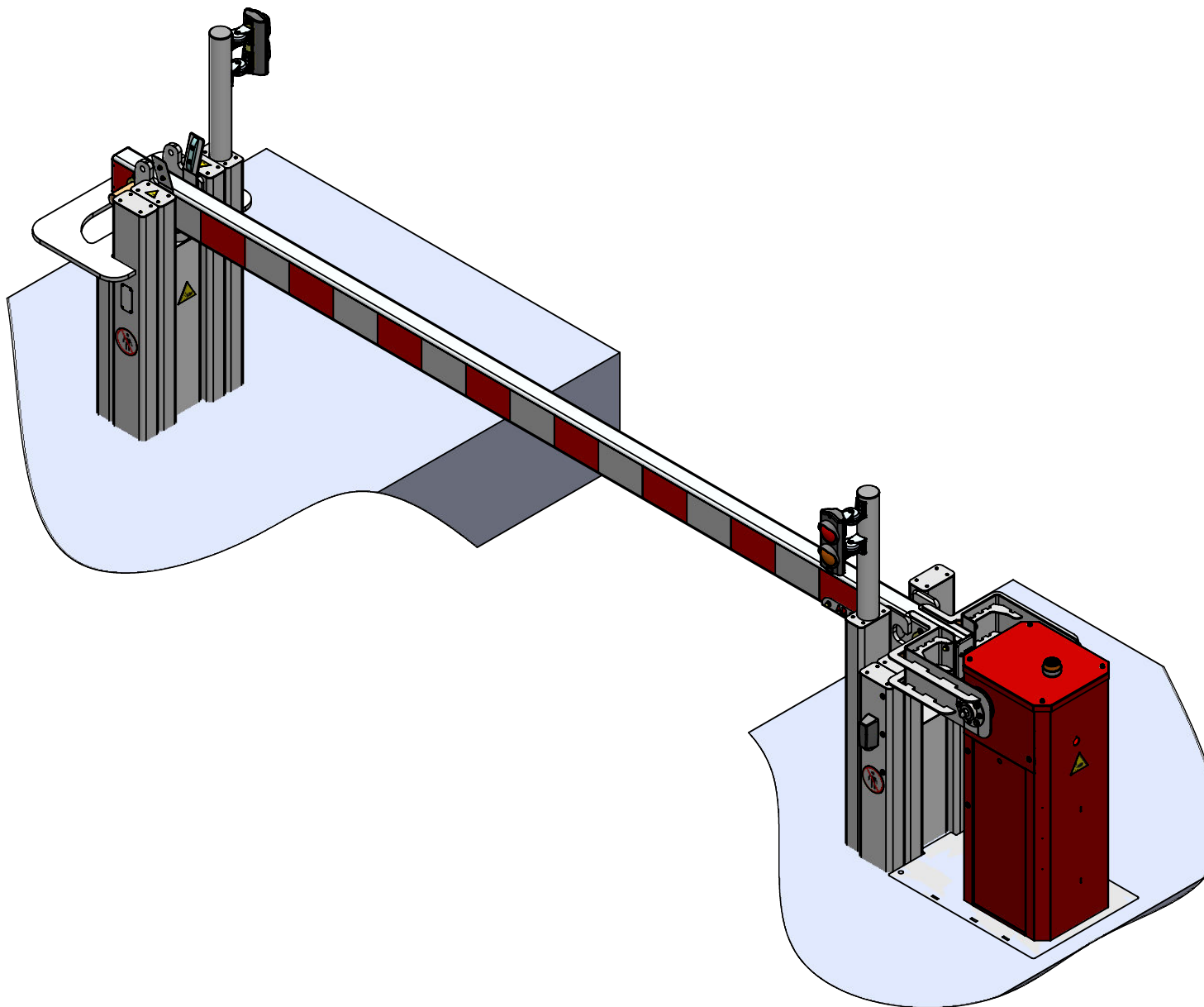






PRECONISATIONS :

L'installation d'une barrière ou d'un obstacle physique, vous expose à des responsabilités en matière de sécurité vis-à-vis des utilisateurs. Aussi, nous vous prions de prendre en compte les préconisations suivantes :

1. La barrière automatique ALE AB-C80 est un dispositif de sécurité destiné exclusivement au contrôle d'accès et la sécurisation des voies réservées aux véhicules motorisés. Elle est conçue pour sécuriser les sites sensibles (type Seveso, militaire ou industriel ...).
2. Ces préconisations, ne remplacent pas une analyse de risques qui devra être effectuée par le client et/ou l'installateur et permettre l'installation et l'utilisation du produit en sécurité sur le site concerné.
3. La barrière présente des parties métalliques soumises à des mouvements automatisés qui peuvent représenter un risque pour les piétons et cyclistes.
4. Le cycle de fonctionnement sélectionné et l'environnement du fonctionnement doivent être étudiés avec soins.
5. Un fonctionnement avec commande à vue de l'opérateur devra être privilégié.
6. Toutes les mesures nécessaires devront être mise en œuvre par l'installateur pour se prémunir des risques et accidents.
7. Il est strictement nécessaire de séparer le flux des piétons et d'interdire formellement leur accès dans un rayon d'au moins 1,5 m (un mètre cinquante) de la barrière et de ses composants fixes (poteaux et fût motorisé).
8. Toutes les mesures complémentaires devront être mises en œuvre par l'installateur : mise en place de clôture pour la séparation et la protection physique du flux piétons et véhicules non-motorisés (vélos, trottinettes, etc), signalisation sonore et lumineuse préalable et en cours de mouvement, carter de protection des poteaux, barrage cellule IR, feux de signalisation pour les véhicules, boucles de détection magnétique (liste non exhaustive). Certain de ces dispositifs sont disponibles en option. N'hésitez pas à vous rapprocher de votre interlocuteur commercial LBA group.
9. Seuls les personnels techniques qualifiés, formés et autorisés peuvent pénétrer dans la zone des 1,5 m et intervenir sur la barrière après sa mise en sécurité.

A la charge de l'installateur :

- Massif béton vibré.
- Mise en œuvre et réglages du dispositif.
- Fourreaux pour câbles d'alimentation, de commande, boucles magnétiques, cellules IR, ventouse, feux etc... (voir page 7 et 8).
- Sciage du sol et mise en œuvre des boucles magnétiques.
- Alimentation électrique : 230 V +/- 10%, 50 Hz +/- 2 Hz monophasé, régime de neutre TT suivant la norme NFC 15-100.
- Protection en tête de ligne par un disjoncteur différentiel 10 A - 30 mA.
- Liaison équipotentielle entre les poteaux et mise à la terre selon la norme en vigueur.
- Câble d'alimentation U1000RO2V 3G1,5 ou 3G2,5 (suivant la longueur du câble).
- Câble de commande SYT 5P 9/10ème.
- Autre câbles (liaison poteau réception, feux, cellule IR, ventouse etc...).



**20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70**

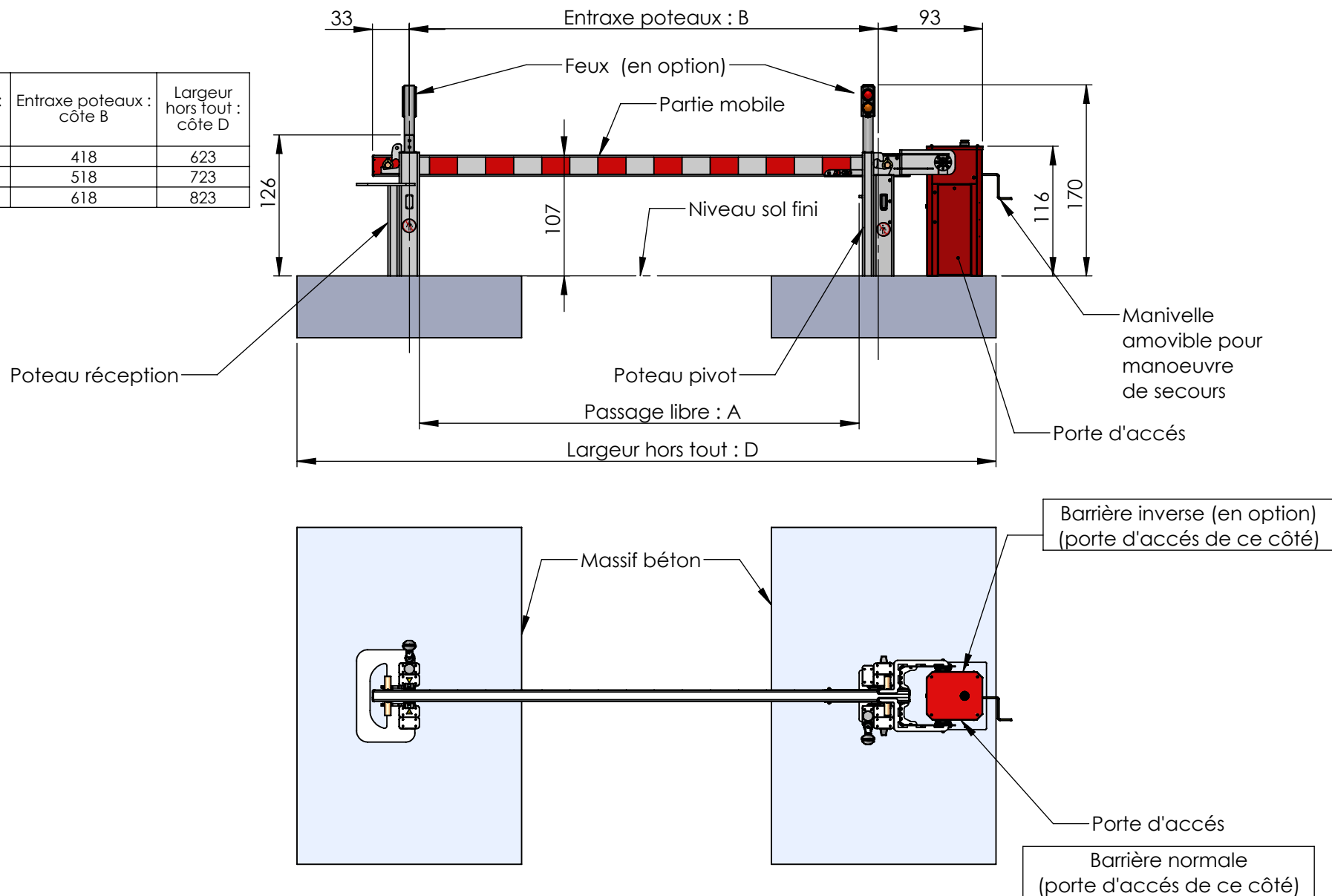
AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Page : 2/14
Côtes en cm ECHELLE 1:25

A4

Dimensions

Dénomination	Passage libre : côte A	Entraxe poteaux : côte B	Largeur hors tout : côte D
AB-400-C80	392	418	623
AB-500-C80	492	518	723
AB-600-C80	592	618	823



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

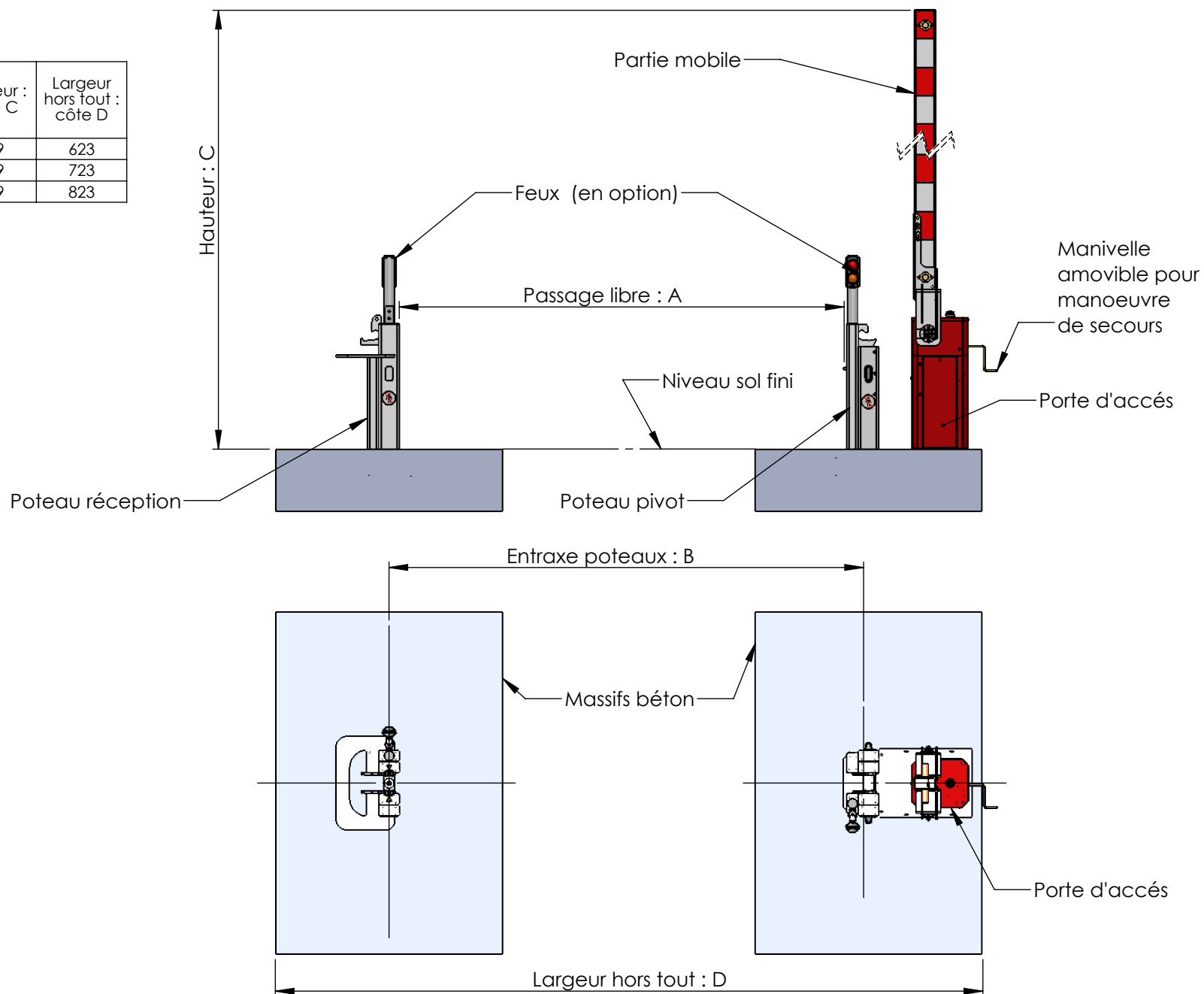
AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Côtes en cm Page : 3/14
Echelle 1:50

A4

Dimensions

Dénomination	Passage libre : côte A	Entraxe poteaux : côte B	Hauteur : côte C	Largeur hors tout : côte D
AB-400-C80	392	418	609	623
AB-500-C80	492	518	709	723
AB-600-C80	592	618	809	823



AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Page : 4/14
Côtes en cm ECHELLE 1:50



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

Edition : 29/09/2022

Documentation non contractuelle et sujette à modification sans préavis.

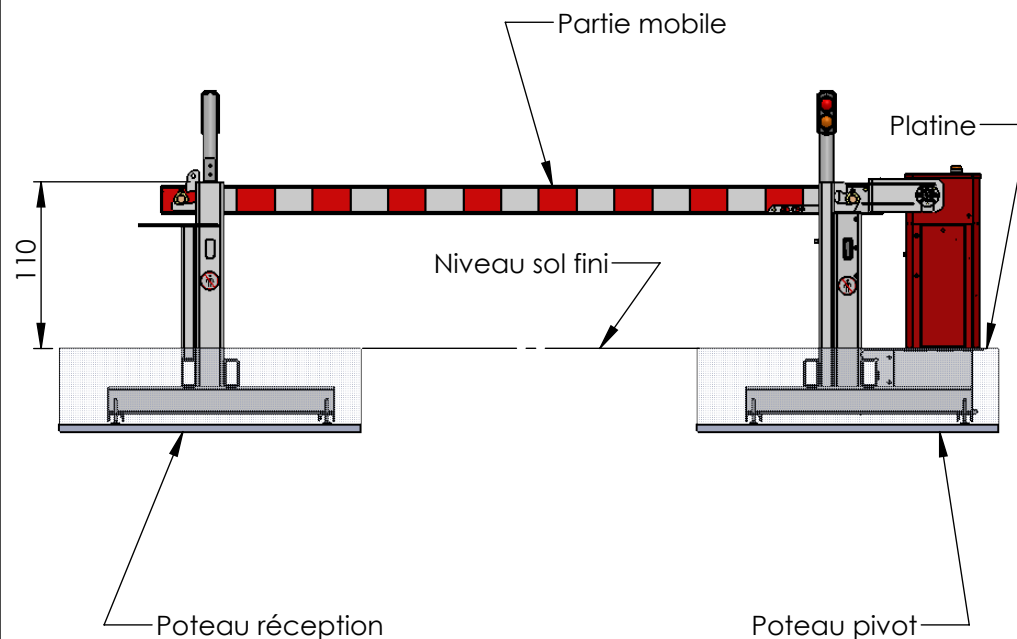
Ce plan est la propriété d'AMCO Les Escamotables. Toute reproduction, modification ou diffusion sans accord écrit de notre part est STRICTEMENT INTERDIT.

A4

Installation

MODE DE POSE :

- Réaliser 2 fouilles de 3 m x 2 m x prof. 0,55m, une tranchée entre ces deux dernières pour la liaison électrique entre les deux poteaux ainsi qu'une tranchée pour l'alimentation électrique vers le poteau pivot.
- Réaliser un 1er coulage avec un béton de propreté de 5 cm au fond des 2 fouilles.
- Après durcissement du béton de propreté, élinguer le poteau pivot (voir page 9 - Manutention) et le disposer dans la fouille, procéder à la mise à niveau du poteau (dans les 2 axes) en positionnant le dessus de la platine au niveau du sol fini à l'aide des vérins de réglage.
- Elinguer le poteau réception (voir page 10 - Manutention) et le disposer dans la fouille, procéder à la mise à niveau du poteau (dans les 2 axes), le dessus du poteau réception doit être à 110 cm au dessus du sol fini en ajustant la hauteur à l'aide des vérins de réglage.
- Monter la partie mobile (voir page 12 et 13 - Montage de la partie mobile et annexe).
- S'assurer du bon alignement de la partie mobile et de son centrage sur le poteau réception, affiner les réglages si nécessaire.
- Le positionnement de la partie mobile devra garantir le passage de l'axe de fermeture lors de la manoeuvre, cote de 7 mm à respecter impérativement (voir détail M page 6).
- Disposer les gaines TPC dans les tranchées avec les câbles nécessaires à tous les raccordements électriques (voir page 14) et réaliser la liaison équipotentielle entre les poteaux et la mise à la terre selon la norme en vigueur en s'assurant que la sortie des gaines dans les poteaux soient au dessus du niveau sol fini afin d'empêcher le béton ou la laitance de pénétrer à l'intérieur de celles-ci.
- Réaliser le 2ème coulage de béton vibré dans les fouilles.
- Faire les finitions de sol et la mise en place des boucles magnétiques.
- Faire les raccordements électriques, les tests de fonctionnement et la mise en service.



Voir plan détaillé sur page suivante

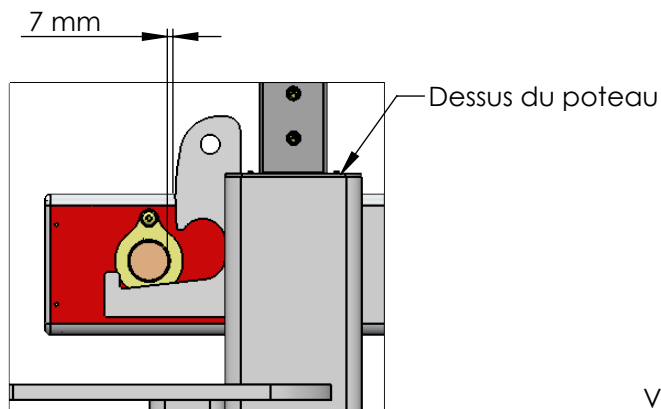


**20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70**

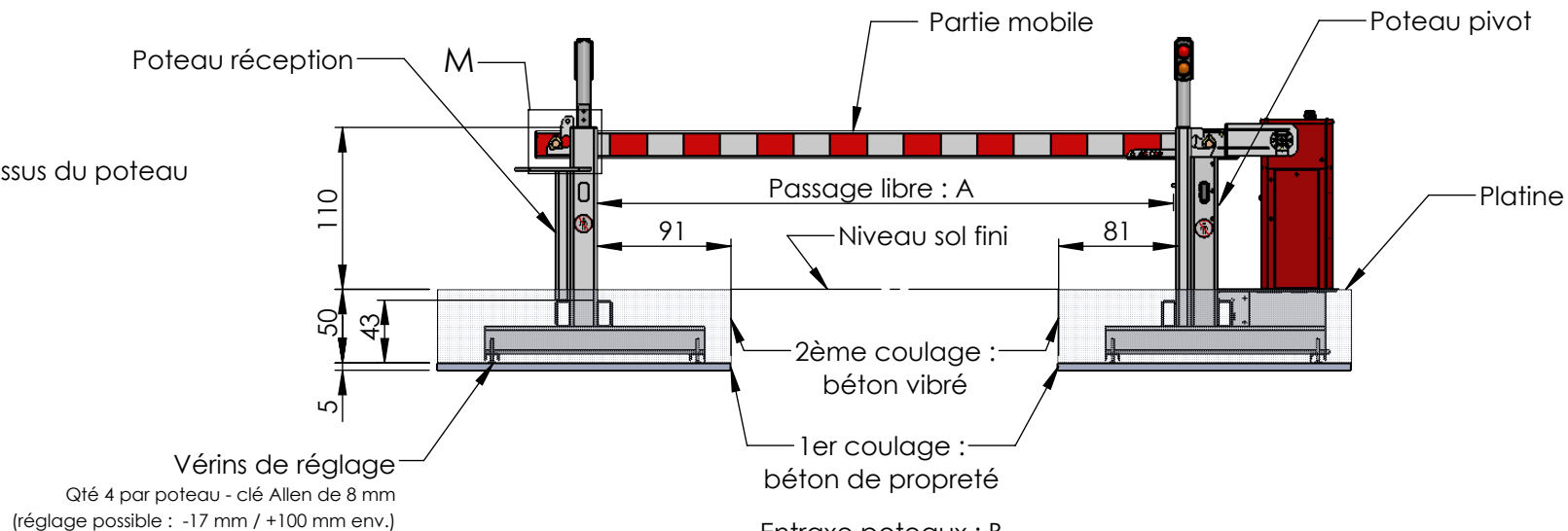
AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Page : 5/14
Côtes en cm ECHELLE 1:50

Installation

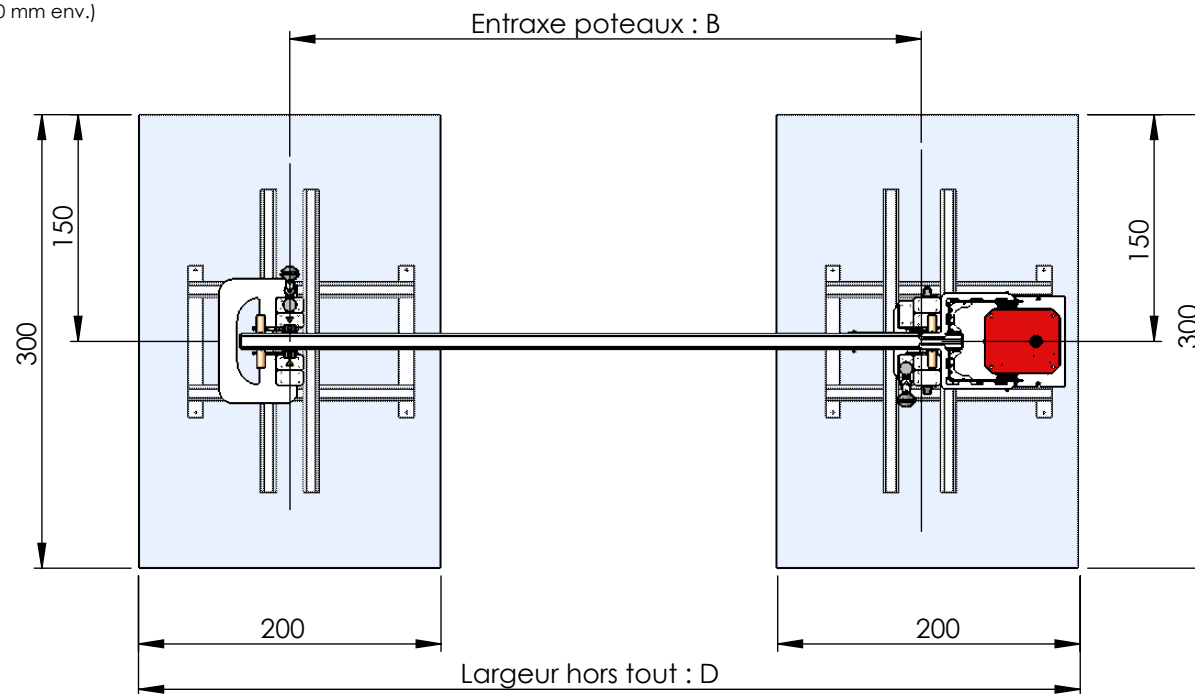


DÉTAIL M
ECHELLE 1 : 10



Dénomination	Passage libre : côte A	Entraxe poteaux : côte B	Largeur hors tout : côte D
AB-400-C80	392	418	623
AB-500-C80	492	518	723
AB-600-C80	592	618	823

Important :
Les dimensions de la fouille correspondent au massif béton minimum permettant la résistance aux chocs.
Vous les adapterez afin de permettre les réglages ou autres opérations réalisées par votre personnel.



**20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70**

AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

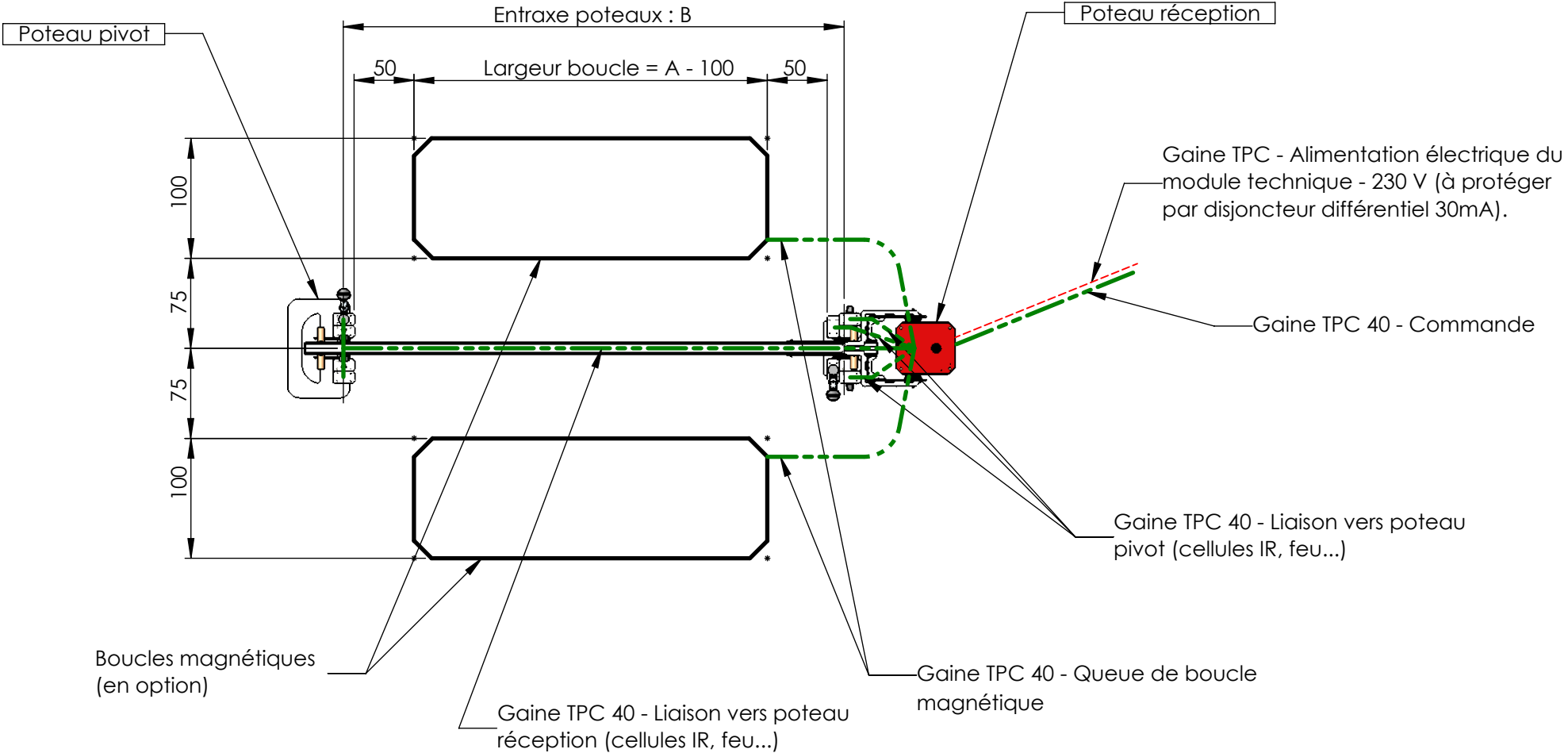
Côtes en cm
Page : 6/14
ECHELLE 1:50

Spécifications du béton :

- Classe mini BPE C30/37 XF3-S3 selon NFE-EN 206.
- Dimensions minimum du massif pour un sol ferme.
- Dimensions à adapter en fonction des contraintes spécifiques du site.

Dénomination	Passage libre : côte A	Entraxe poteaux : côte B
AB-400-C80	392	418
AB-500-C80	492	518
AB-600-C80	592	618

Implantation





AMCO LES ESCAMOTABLES

LEA GROUP

20, Z.I. de l'Aspre

30150 Roquemaure

04 66 33 25 70

Edition : 29/09/2022

Documentation non contractuelle et sujette à modification sans préavis.

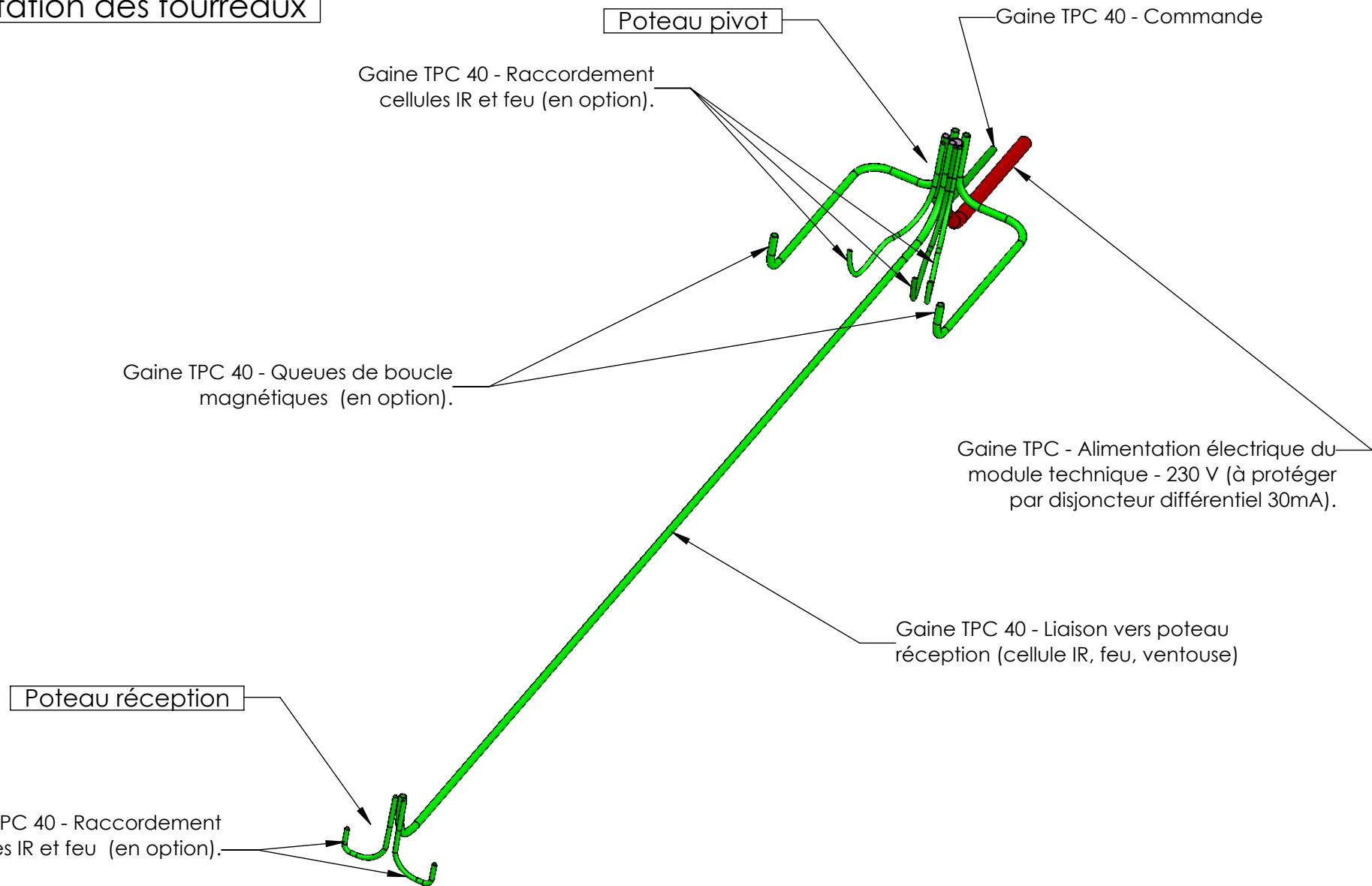
AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Côtes en cm Page : 7/14
ECHELLE 1:50

LEGENDE	
---	Gaine TPC 40
---	Gaine alimentation
---	Boucle magnétique

A4

Implantation des fourreaux



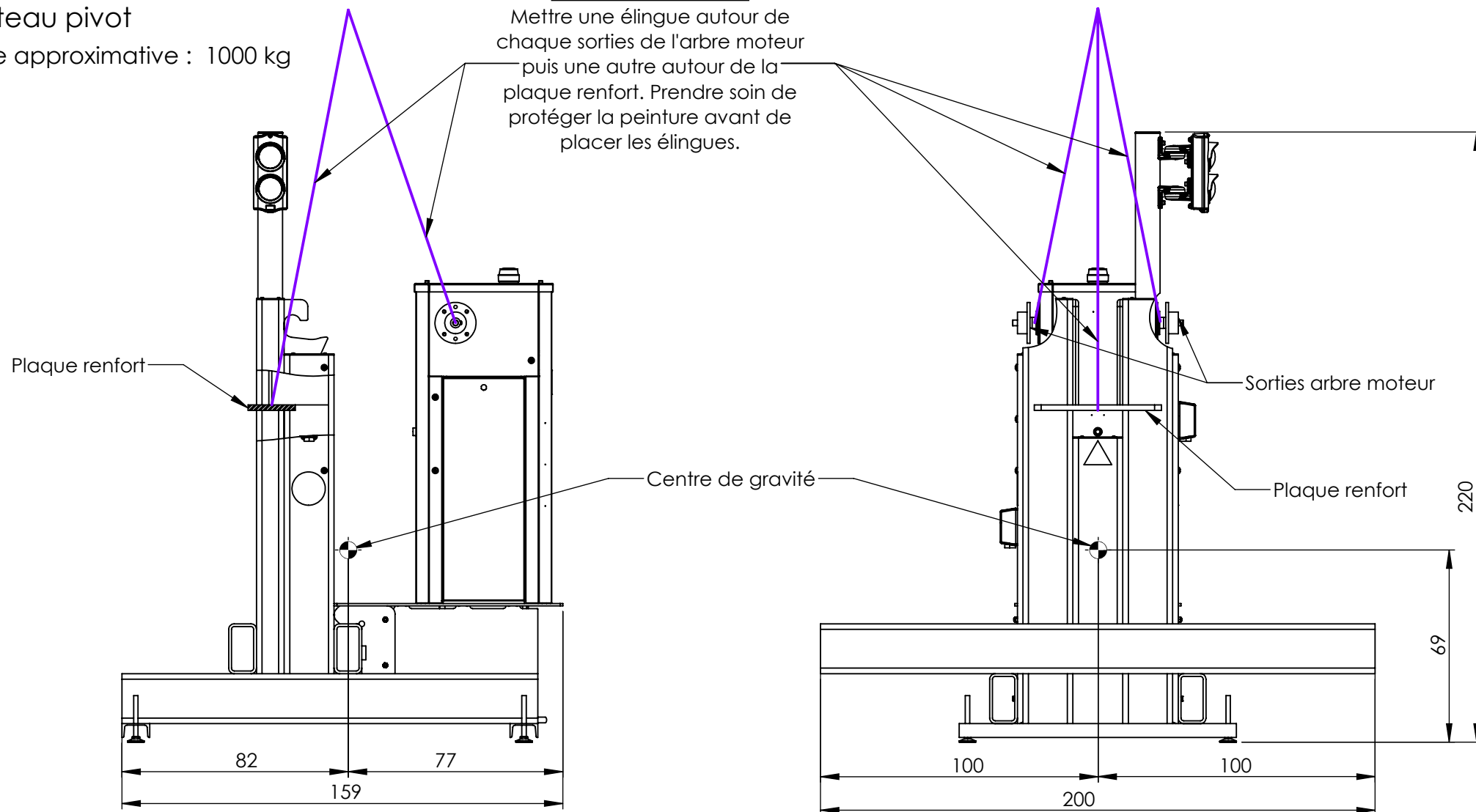
Manutention

Poteau pivot

Masse approximative : 1000 kg

POINTS D'ELINGAGE :

Mettre une élingue autour de chaque sorties de l'arbre moteur puis une autre autour de la plaque renfort. Prendre soin de protéger la peinture avant de placer les élingues.



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Page : 9/14
Côtes en cm ECHELLE 1:20

Edition : 29/09/2022

Documentation non contractuelle et sujette à modification sans préavis.

Ce plan est la propriété d'AMCO Les Escamotables. Toute reproduction, modification ou diffusion sans accord écrit de notre part est STRICTEMENT INTERDIT.

A4

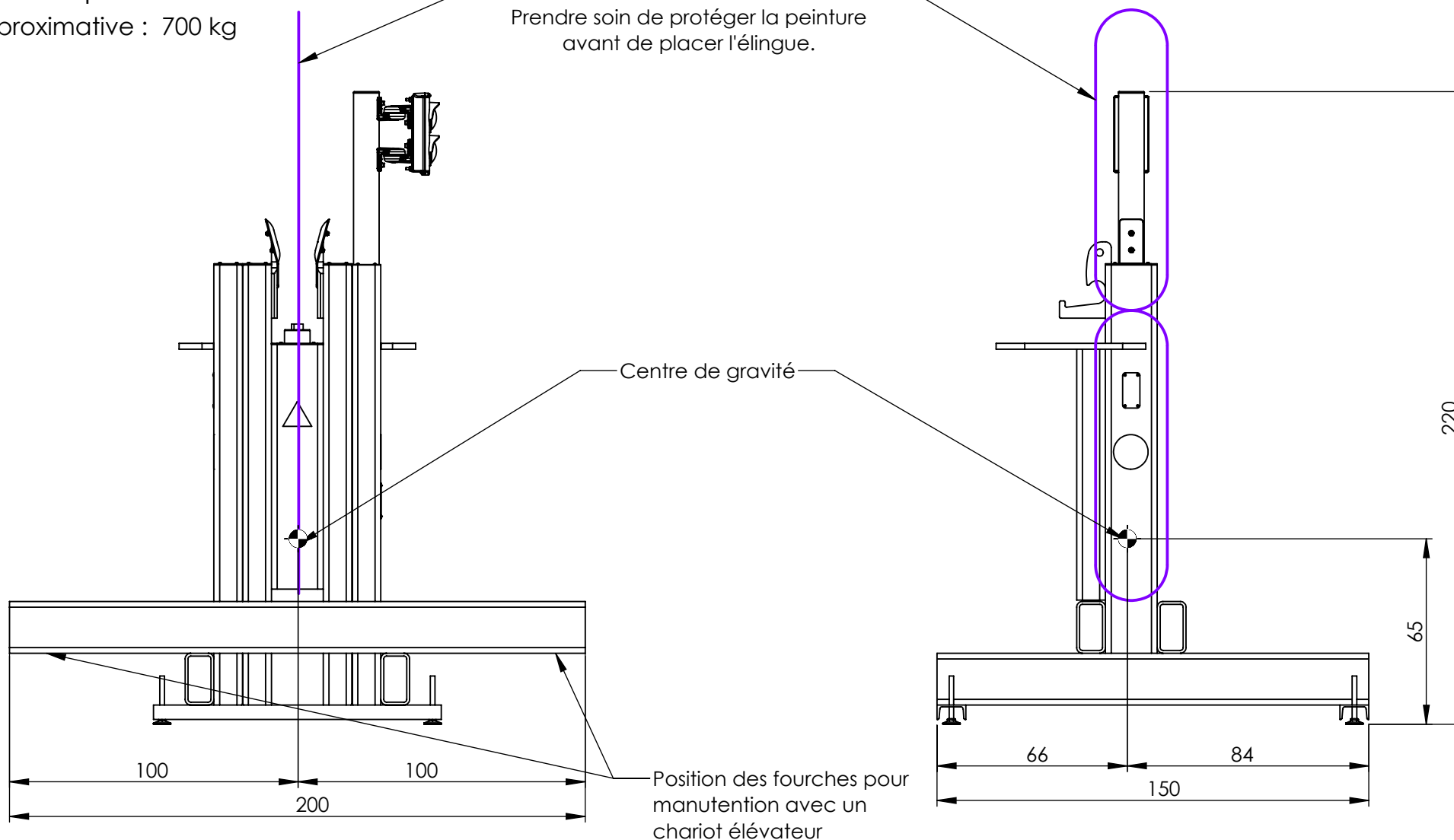
Manutention

Poteau réception

Masse approximative : 700 kg

POINT D'ELINGAGE :

Passer une élingue autour du tube central
en la verrouillant au dessus du tube.
Prendre soin de protéger la peinture
avant de placer l'élingue.



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Côtes en cm
Page : 10/14
Echelle 1:20

A4

Manutention

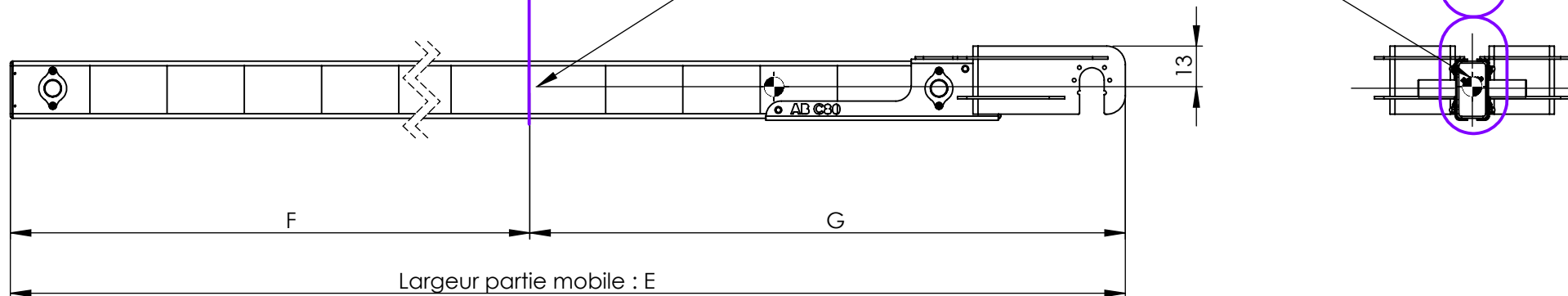
Partie mobile

Position du centre de gravité				
Dénomination	Largeur partie mobile : côte E	F	G	Masse approx. (kg)
AB-400-C80	519	326	193	102
AB-500-C80	619	385	234	111
AB-600-C80	719	443	276	121

POINT D'ELINGAGE :

Passer une élingue autour de la lisse à la position du centre de gravité.

Centre de gravité



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Côtes en cm
Page : 11/14
ECHELLE 1:20

Edition : 29/09/2022

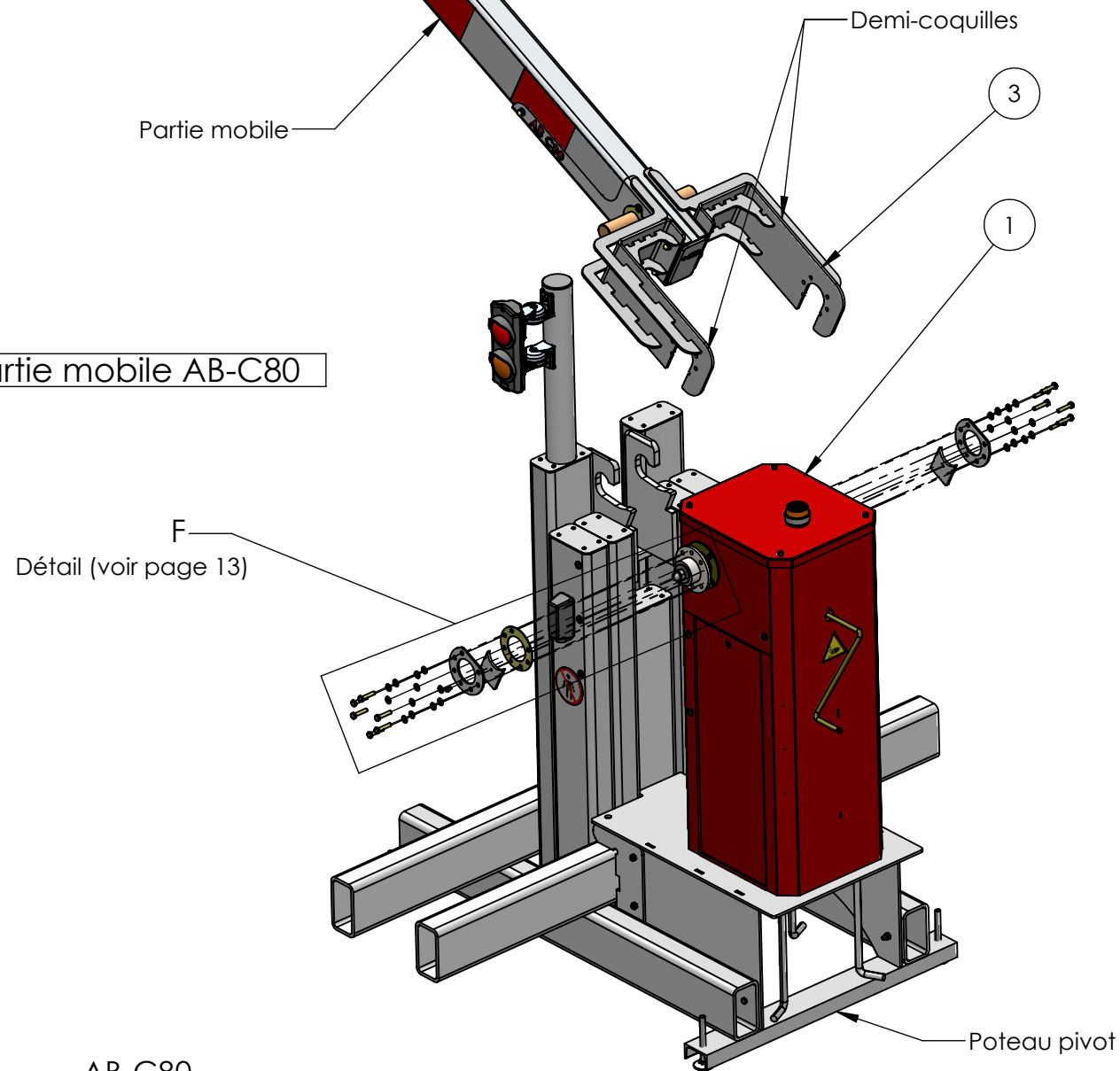
Documentation non contractuelle et sujette à modification sans préavis.

Ce plan est la propriété d'AMCO Les Escamotables. Toute reproduction, modification ou diffusion sans accord écrit de notre part est STRICTEMENT INTERDIT.

A4

Montage de la partie mobile

Voir annexe 1 : Montage de la partie mobile AB-C80



AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Page : 12/14
Côtes en cm ECHELLE 1:20



20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

Edition : 29/09/2022

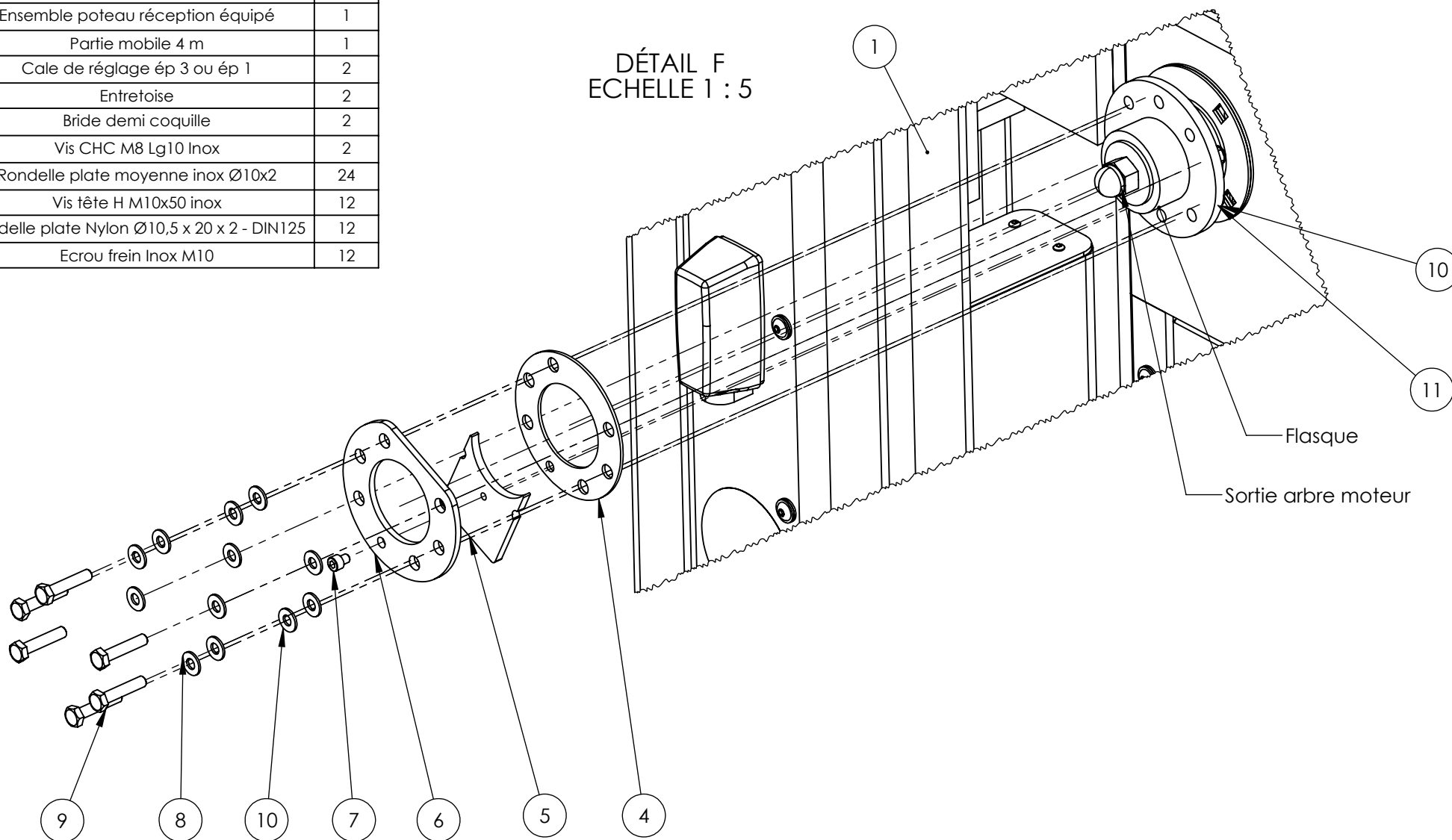
Documentation non contractuelle et sujette à modification sans préavis.

Ce plan est la propriété d'AMCO Les Escamotables. Toute reproduction, modification ou diffusion sans accord écrit de notre part est STRICTEMENT INTERDIT.

A4

Rep	Description	Qté
1	Ensemble poteau pivot équipé	1
2	Ensemble poteau réception équipé	1
3	Partie mobile 4 m	1
4	Cale de réglage ép 3 ou ép 1	2
5	Entretoise	2
6	Bride demi coquille	2
7	Vis CHC M8 Lg10 Inox	2
8	Rondelle plate moyenne inox Ø10x2	24
9	Vis tête H M10x50 inox	12
10	Rondelle plate Nylon Ø10,5 x 20 x 2 - DIN125	12
11	Ecrou frein Inox M10	12

DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 5



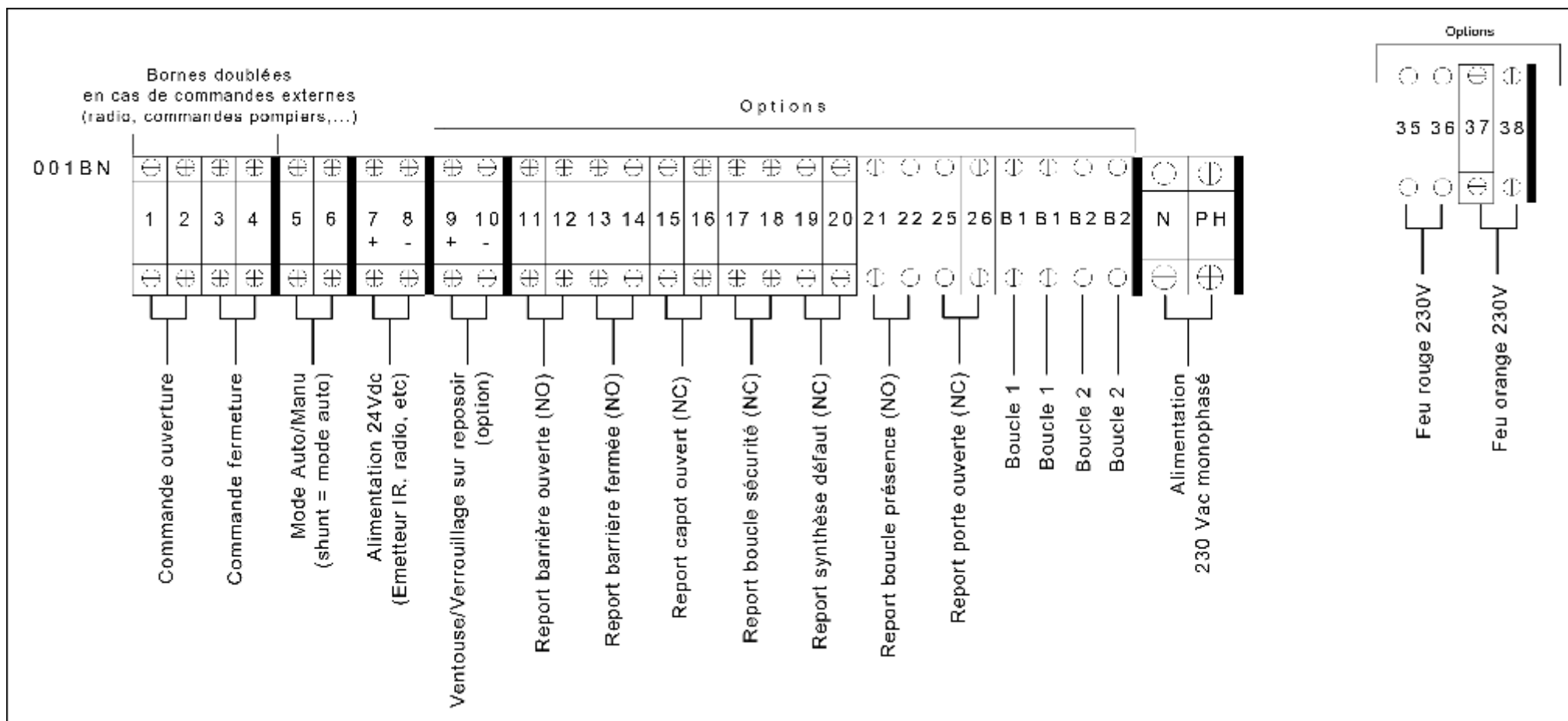
**20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70**

AB-C80
Barrière automatique levante de
sécurité

Côtes en cm Page : 13/14
ECHELLE 1:20

Raccordement électrique

Voir annexe 2 : Réglage capteur angulaire AB-C80



Annexe 1 : Montage de la partie mobile AB-C80

Se munir du plan d'installation pour les instructions de manutention et d'élingage. (pages 10 et 11).



ATTENTION : pendant toute l'opération, il existe un risque de chute de la partie mobile !

S'assurer d'avoir un espace disponible libre en longueur et en hauteur permettant les mouvements de la partie mobile et le baliser afin d'empêcher le passage de toute personnes ou de véhicules.

Couper l'alimentation de la barrière.

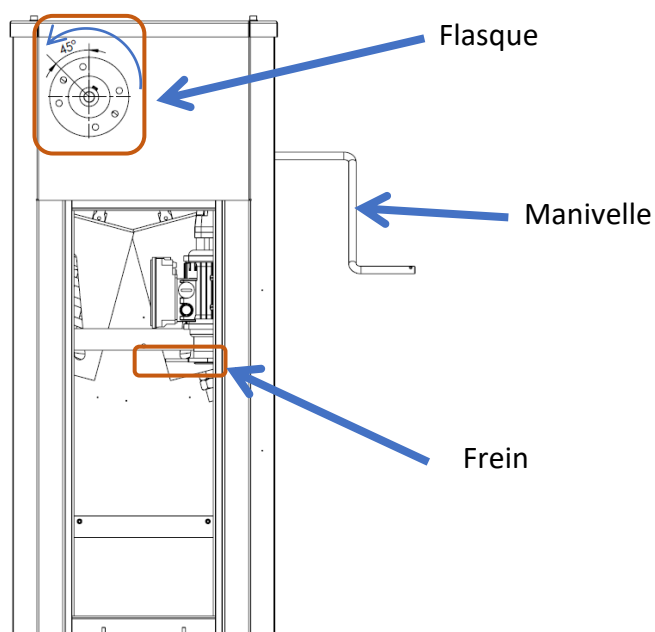
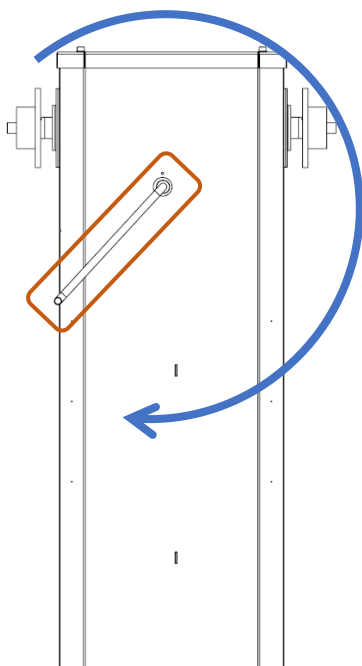
Ne pas essayer de faire tourner la motorisation sans avoir lu ces instructions.

1. A la réception et au déballage du poteau pivot, la barrière, celui-ci se trouvera en position ouverte (sans la partie mobile) avec 3 perçages sur le haut de la flasque et 3 perçages sur le bas (voir photo ci-contre).

➤ *La barrière est livrée dans cette position afin de ne pas abimer le moto-réducteur lors du transport.*



2. Appuyer sur le frein de la motorisation et à l'aide d'une douille de 17 mm et une poignée coulissante ou articulée, tourner dans le sens horaire pour faire tourner les flasques jusqu'à 30° (ne pas utiliser la manivelle car celle-ci n'est pas prévue pour cet usage mais uniquement pour une manœuvre manuelle en cas de coupure de courant).

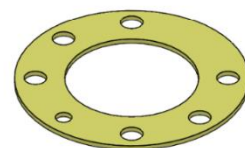


3. A l'aide d'un outil de levage adapté, lever la partie mobile avec l'élingue positionnée sur le centre de gravité (voir page 11) et la poser DELICATEMENT sur les flasques du fut du poteau pivot et positionner un tréteau de chantier pour supporter le bout de la partie mobile en prenant soin de la protéger au point d'appui.
 - *Attention particulièrement à ne pas rayer la peinture des demi-coquilles, des poteaux et encore du fut.*
 - *Si jamais il y a eu des rayures, bien les repérer et effectuer des retouches pour éviter l'oxydation.*



(sur chantier l'outil de levage adapté sera une grue par exemple, car ce n'est pas possible de poser les poteaux dans les fouilles avec un chariot élévateur)

4. Avant de poser complètement la partie mobile sur les flasques, vérifier l'espacement entre les flasques et les demi-coquilles et ajouter des cales de réglage épaisseur 3 mm ou 1 mm (si nécessaire) en s'assurant que les cales soient **propres** et **nettoyées** avant d'installation.



5. Après la pose des cales poser les demi-coquilles sur les flasques et s'assurer que le bout de la lisse repose sur le tréteau de chantier.

6. Déplacer l'élingue en la positionnant à 1 m environ du bout de la partie mobile.
7. Lever le bout de la partie mobile en s'assurant que les demi-coquilles restent bien en appui sur les flasques, jusqu'à atteindre l'angle nécessaire pour que les 6 perçages soient bien alignés.



Voir plan suivante pour le montage des différents éléments

8. Monter les entretoises rep 5 sur les brides rep 6 avec les vis rep 7 CHC M8x10 sans les bloquer, et les mettre en place sur les flasques.

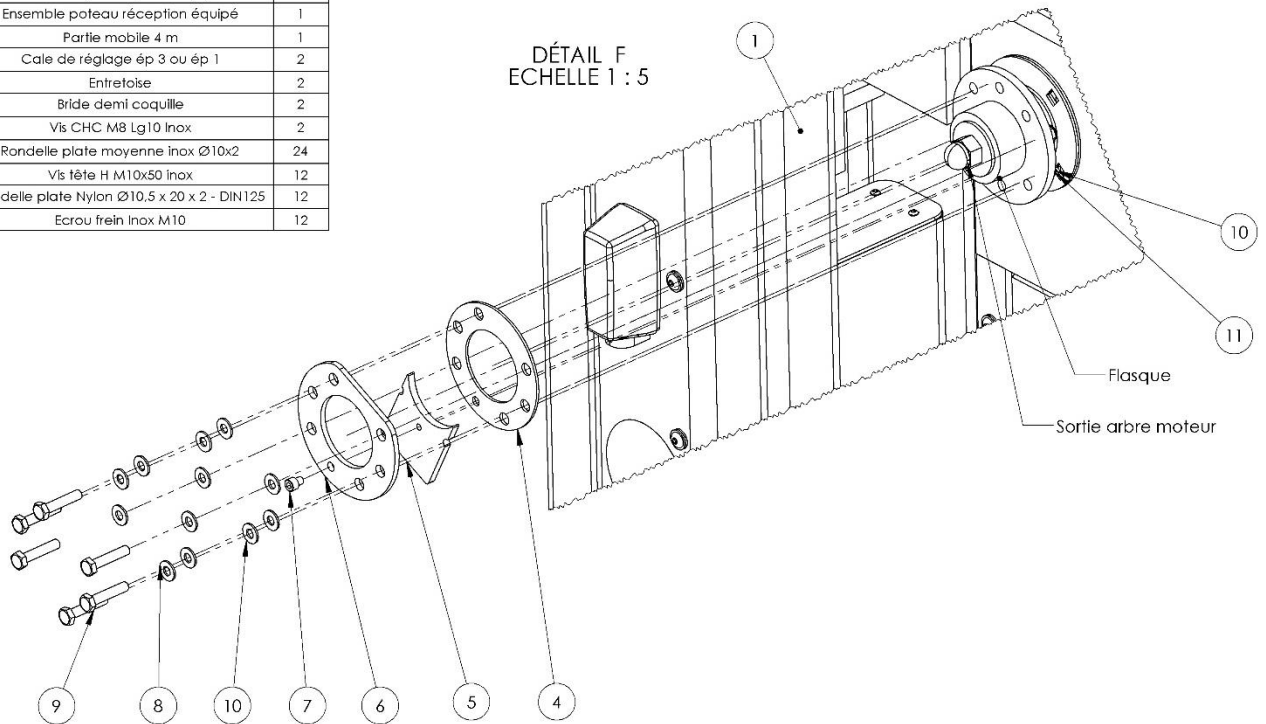


9. Insérer les vis tête H M8x50 rep 9 avec les rondelles rep 8 et rep 10 sur les brides et serrer les écrous rep 11 après avoir mis les rondelles rep 10, et serrer les 2 vis rep 7.

NE PAS UTILISER DE LA LOCTITE, la lisse sera démontée pour transport

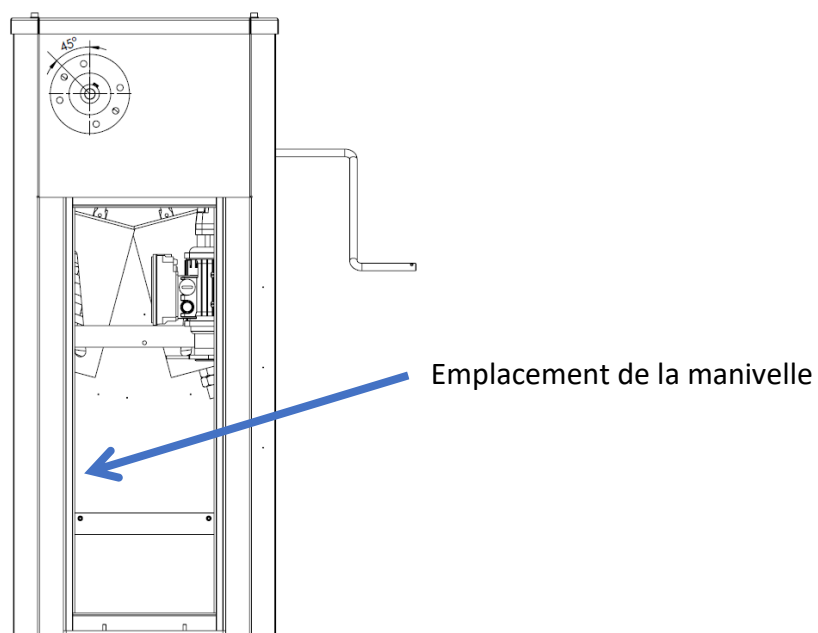


Rep	Description	Qté
1	Ensemble poteau pivot équipé	1
2	Ensemble poteau réception équipé	1
3	Partie mobile 4 m	1
4	Cale de réglage ép 3 ou ép 1	2
5	Entretoise	2
6	Bride demi coquille	2
7	Vis CHC M8 Lg10 Inox	2
8	Rondelle plate moyenne inox Ø10x2	24
9	Vis tête H M10x50 Inox	12
10	Rondelle plate Nylon Ø10.5 x 20 x 2 - DIN125	12
11	Ecrou frein Inox M10	12



10. Une fois la partie mobile fixée, utiliser la manivelle pour la descendre jusqu'à sa position horizontale (barrière fermée).
11. Faire un essai de montée et de descente de la partie mobile avec la manivelle et replacer la manivelle à l'emplacement prévu dans le fut.

Attention la barrière ne fonctionnera pas si la manivelle n'est pas logée dans son emplacement.



Annexe 2 : Réglage capteur angulaire AB-C80

Apprentissage des butées ouverture et fermeture

Pour lancer une procédure d'apprentissage, appuyer simultanément sur les touches « ESC » et « ▼ » de l'automate ONE-C pendant 2s. Le message suivant s'affiche alors à l'écran :

```
=== Lancement ===  
=== Apprentissage ===  
pour : LBA12  
=> OK pour continuer
```

1- Validation du type de barrière :

La première étape consiste à valider que le type de barrière paramétré dans l'automate est le bon.

Si oui, appuyer sur la touche « OK » pour démarrer la procédure.

Sinon, modifier le paramétrage de la barrière dans le menu (cf. §13.4 « USER PARAMETERS » - Paramètres du programme).

```
=== Apprentissage ===  
== butée ouverture ==  
Maintenir HAUT et  
relacher a la butee
```

2- Apprentissage de la position ouverte :

Maintenir la touche ▲ jusqu'à la butée ouverture et relâcher pour valider la position.

Une fois la position ouverte enregistrée, le message suivant s'affiche :

```
=== Apprentissage ===  
== butée fermeture ==  
Maintenir BAS et  
relacher a la butee
```

3- Apprentissage de la position fermée :

Maintenir la touche ▼ jusqu'à la butée fermeture et relâcher pour valider la position.

```
=== Apprentissage ===  
===== realise avec  
===== succes  
=====
```

Une fois la position fermée enregistrée, le message suivant s'affiche alors pendant 1s :

Les positions ouverte et fermée sont maintenant enregistrées et la barrière est en position fermée.

Remarque : En cas de mauvais réglage, il est possible de relancer une procédure d'apprentissage à tout moment en appuyant simultanément sur les touches « ESC » et « ▼ » de l'automate ONE-C pendant 2s.