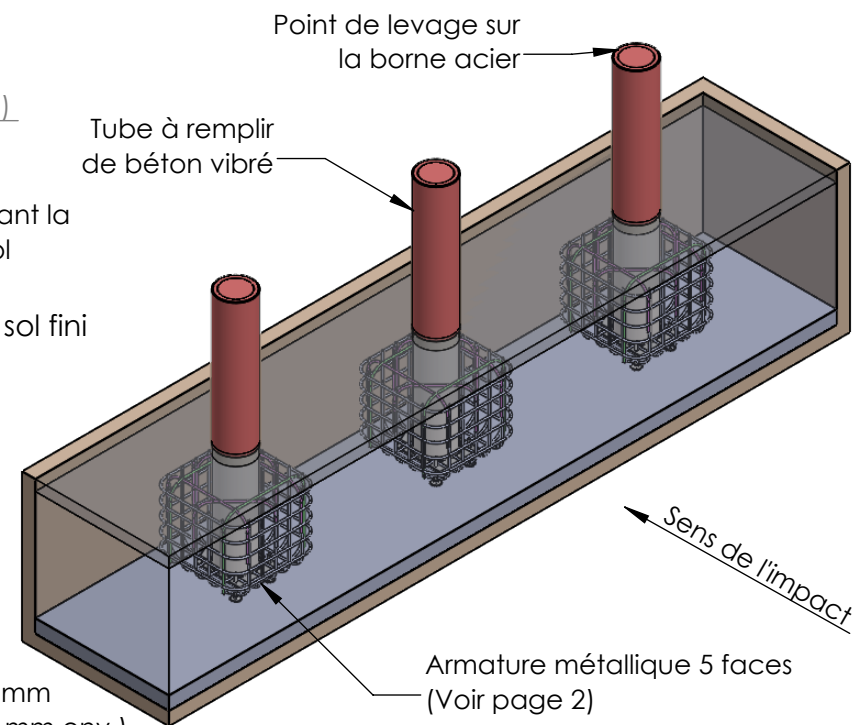
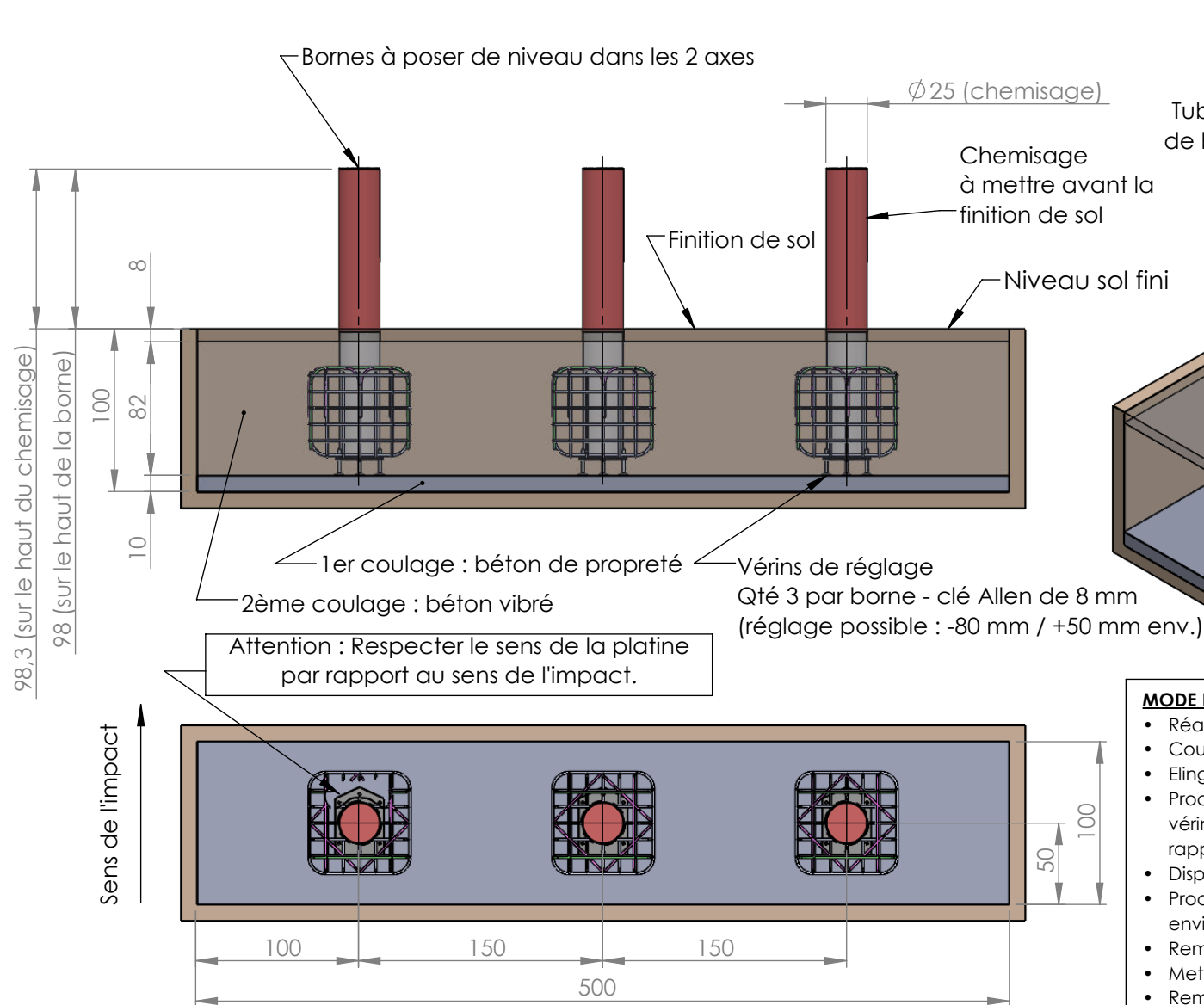




MODE DE POSE :

- Réaliser la fouille.
- Couler environ 10 cm de béton de propreté en fond de fouille.
- Elinguer les bornes et les disposer dans la fouille.
- Procéder à la mise à niveau des bornes (dans les 2 axes) à l'aide des vérins de réglages, (le dessus de la borne acier au niveau + 98 cm par rapport au sol fini).
- Disposer les armatures (voir plan page 2).
- Procéder au blocage du bas de la borne avec du béton vibré sur environ 30 à 40 cm.
- Remplir l'intérieur des tubes des bornes.
- Mettre en place le chemisage autour du fût acier de la borne.
- Remplir de béton vibré la totalité de la fouille en laissant 8 cm pour les finitions de sol.
- Réaliser les finitions de sol.

Masse d'une borne (hors chemisage et armature) : 290 kg env.

MODE OPERATOIRE DE POSE



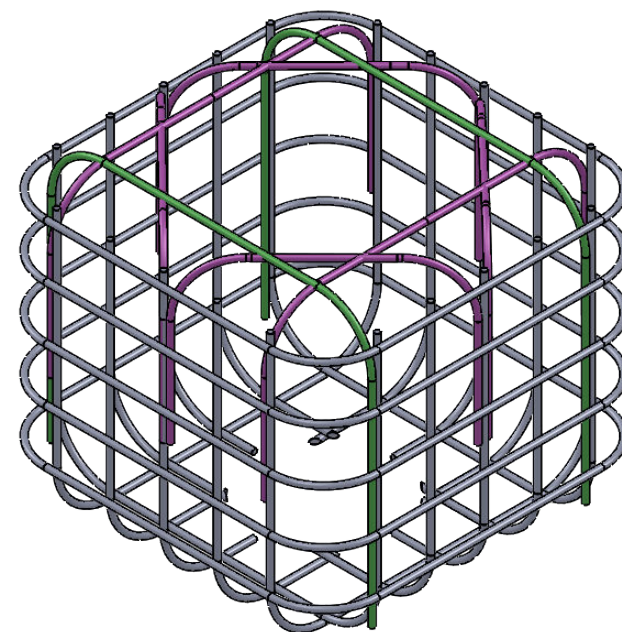
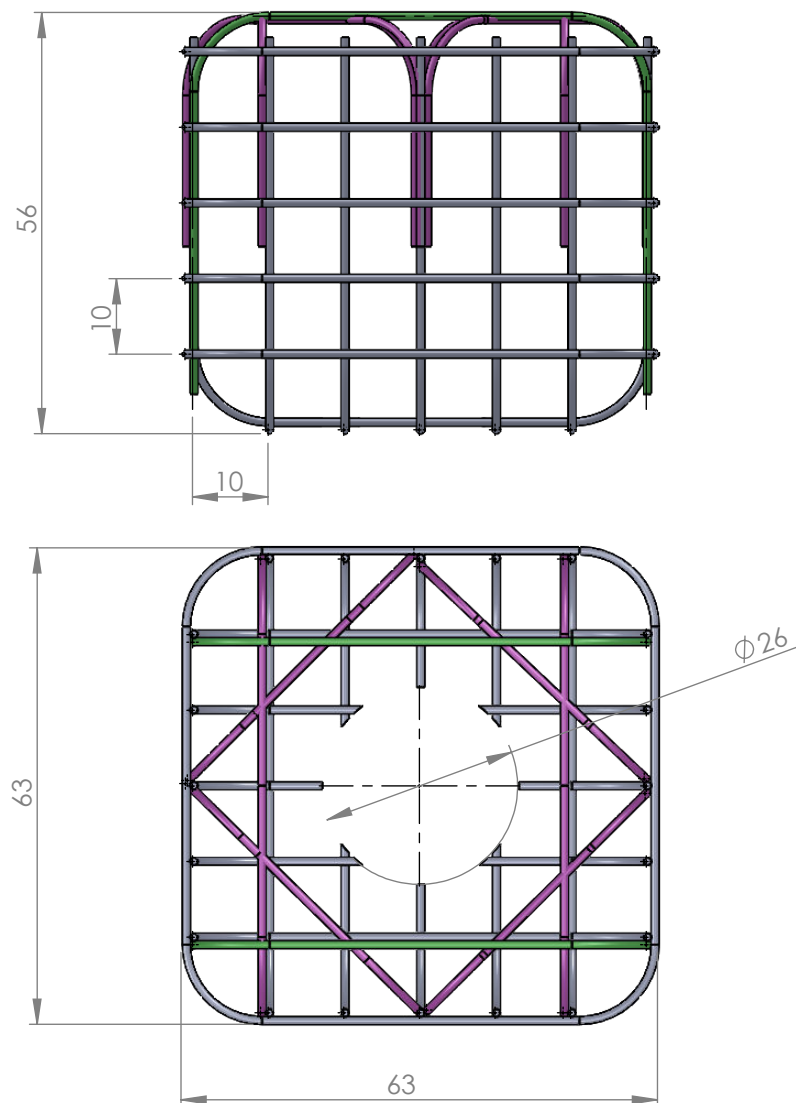
20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70

F25-100-C80 en longrine
Côtes en cm

Page : 1/2
ECHELLE 1:40

Spécifications du béton :

- Classe mini BPE C30/37 XF3-S3 selon NFE-EN 206.
- Dimensions minimum du massif pour un sol ferme.
- Dimensions à adapter en fonction des contraintes spécifiques du site.



Armature 5 faces à prévoir par le client :

- Acier TOR Ø10 mm, maille de 100 mm x 100 mm
- Découpe à Ø 260 mm au centre de la partie basse pour permettre le passage du tube de la borne

MODE OPERATOIRE DE POSE



**20, Z.I. de l'Aspre
30150 Roquemaure
04 66 33 25 70**

F25-100-C80 en longrine
Côtes en cm

Page : 2/2
ECHELLE 1:10